



INSAL
Instituti Shqiptar i Saldimit

Instituti Shqiptar i Saldimit

**STANDARDIZIMI ne
INDUSTRIE
SALDIMIT**





INSAL
Instituti Shqiptar i Saldimit

Instituti Shqiptar i Saldimit



STANDARDIZIMI ne INDUSTRIE SالدIMIT

Standardized Shqiptare **S SH**

Europiane **EN**

Nderkombetare **ISO**

Standardi

- Standardi mund te perkufizohet si nje set i

PERKUFIZIMEVE TEKNIKE DHE UDHEZIMEVE
qe marrin vlerat e

INSTRUKSIONEVE
te mire percaktuara per:

- 1. PROJEKTUESIT;**
- 2. PRODHUESIT;**
- 3. OPERATORET;**
- 4. EKIPI PERDORUES.**



Ligj ??

- Nje standard eshte nje **LIGJ** kur ai eshte:
 - 1. adoptuar nga nje ose me shume trupa qeverisese**
(fushat e ndryshme me rrezikshmeri ndaj humanitetit, ambjentit, teresia e sigurise etj) ;
 - 2. perfshire brenda nje kontrate biznesi, nenkontraktim.**

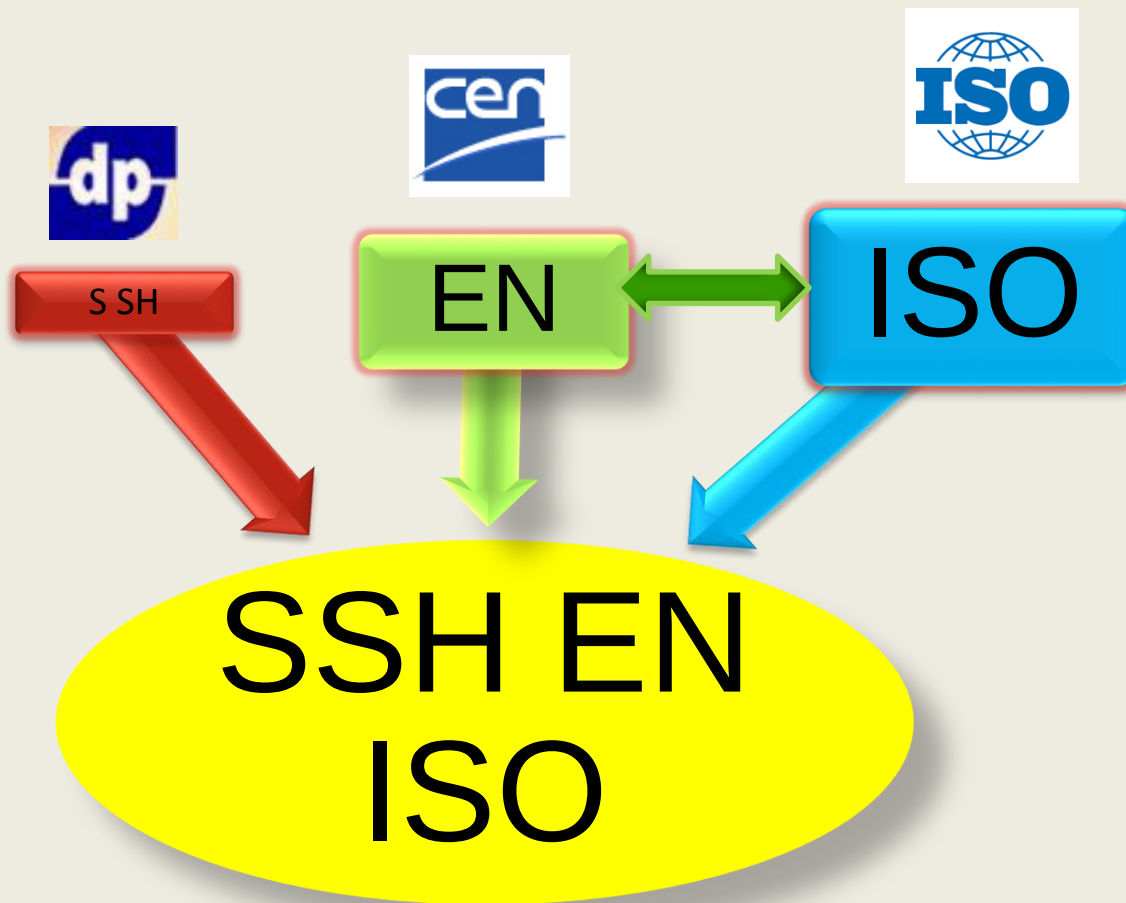
Globalizimi



- Anetaret e Komunitetit European nen presionin e nje tregu te perbashket kane rene dakort te kene **te njejtat standarte**. Prandaj te gjitha standartet DIN, UNI, - adoptohen nen emertimin EN.
- Shqiperia aspiro per te hyre ne kete komunitet, si e tille nga vendet e EU ushtrohet presioni i adoptimit te ketyre standarteve.

STANDARDI - “DIREKTIVE”

Implementimi i te cilave eshte domosdoshmeri



Standardised EN ISO vr S SH

Standardised S SH :

1. Tregu i konsumatoreve (Shqiperi).
2. Jo mundesi per konkurrence .
3. Jo mundesi konfrontimi te eksperiences.

Standardised Europiane EN :

1. Tregu i konsumatoreve 450 million (25 vende).
2. Jo interesa nacionaliste = standardised jane kompromise midis 25 vendeve.
3. Kuptueshmeri e garantuar = praktikizem.
4. Proçes i lehtesuar i evolucionit, duke pervetesuar permiresimin e teknologjise.
5. Pakete complete.



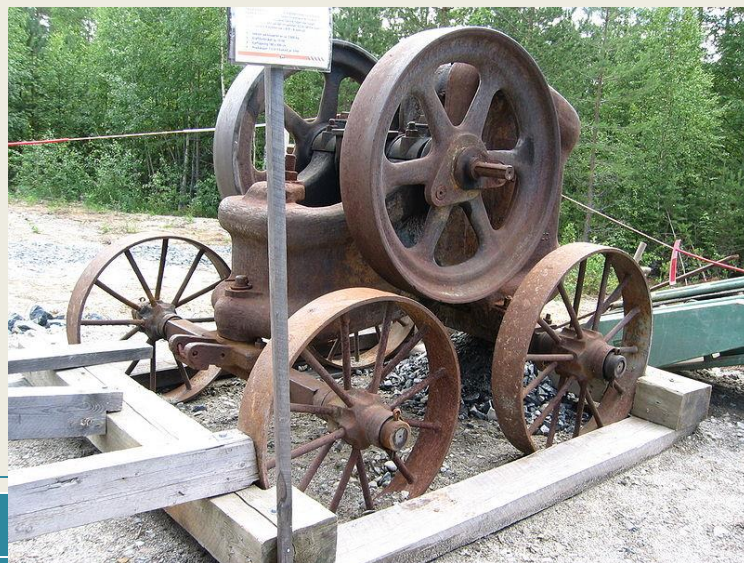
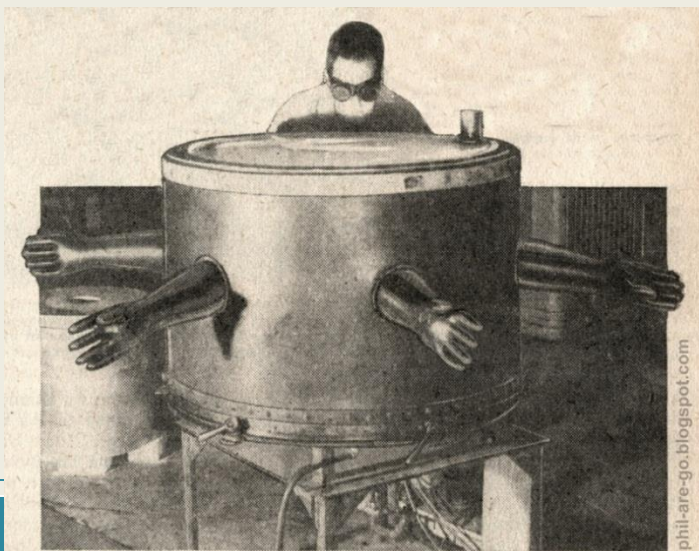
Standardised ISO:

1. Tregu i konsumatoreve 6 billion .
2. Perfshin tregje lider dhe zoterues teknologjish.
3. Proces i thjeshte evolucioni – e mundeson dakordesia e liderve.
4. Pakete complete



Histori e shkurter e Industrise se Saldimeve

- *Fundi i shekullit 19-te;*
 - Shkencetaret/inxhinieret aplikuan elektricitetin dhe nxehtesine per te bashkuar materialet.
- *Fillimet e shekullit 20-te;*
 - Dyshimet mbi kete teknologji per shkak te defekteve te shfaqura.

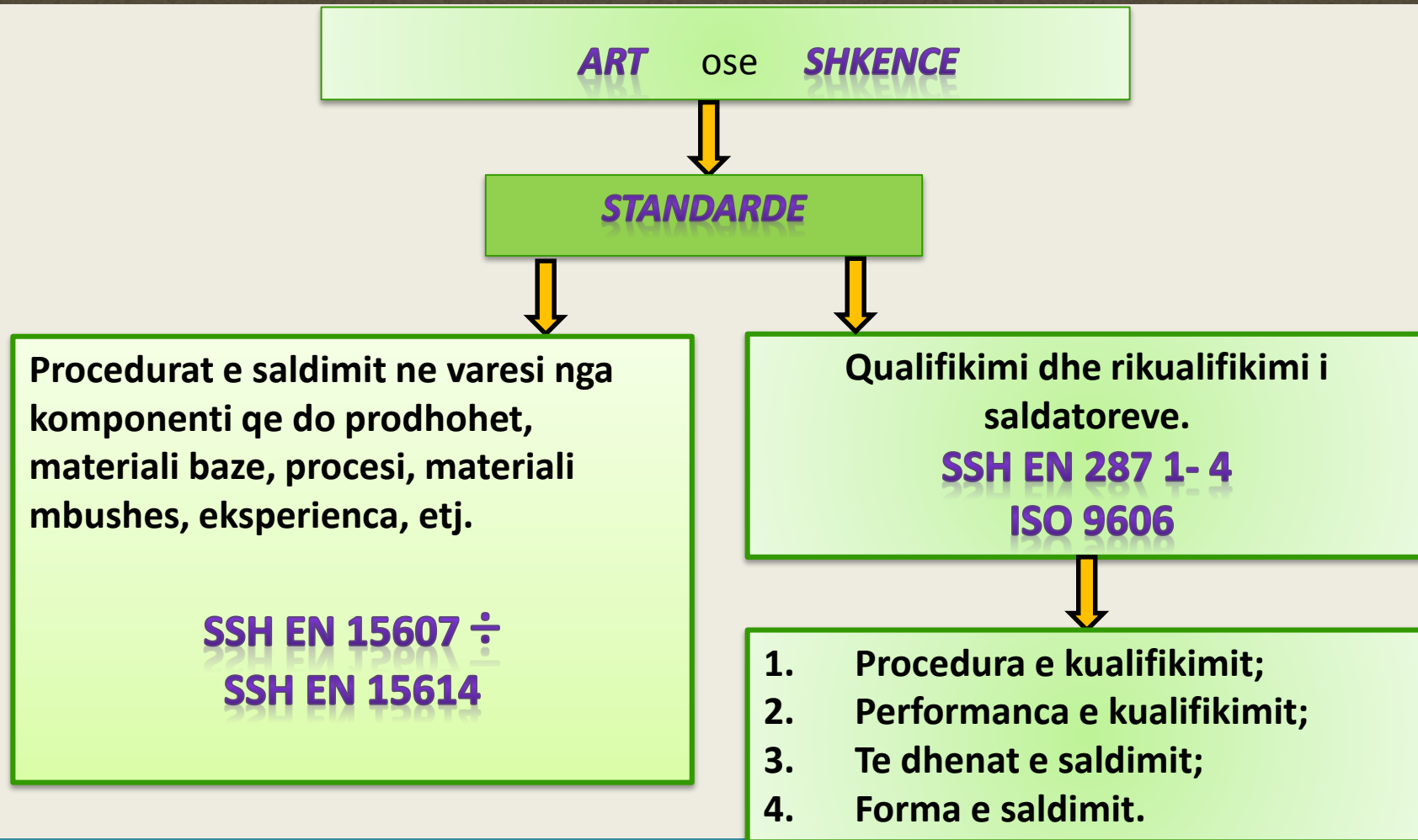


- *1930-te – 1940-te;*
- Saldimi industrial fitoi terren duke u perdorur gjeresisht ne pregatitjen e pajisjeve te luftes, tanke, avione, anije etj.

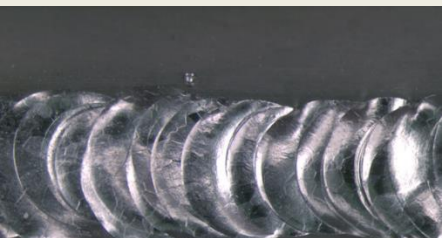


- *Saldimi modern aktual;*
 - Koha e energjise nukleare, apo ajo e hapsires e ka kthyer saldimin nga nje **ART ne SHKENCE.**

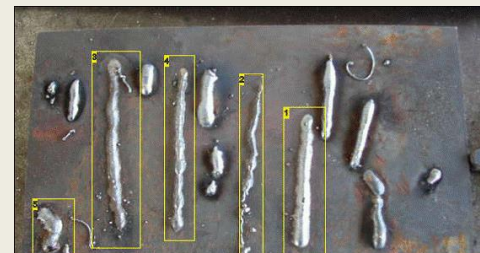




STANDARDET



**Bashkimet me saldim/
PROCESI**



Saldatoret





Process	Saldim me Hark	Saldim me Gas	Saldim me Tufe Elektronesh	Saldim me Laser	Saldim me rezistence
Rregulla te pergjithshme	SSH EN ISO 15607				
Udhezues per grupe	CR ISO / TR 15608 (nuk ka ekuivalenten europiane)				
WPS	SSH EN ISO 15609 - 1	SSH EN ISO 15609 - 2	SSH EN ISO 15609 - 3	SSH EN ISO 15609 - 4	SSH EN ISO 15609 - 5
Eksperienca e meparshme	SSH EN ISO 15611				Jo e aplikueshme
Procedura standarde	SSH EN ISO 15612				
Test para-prodhimit	SSH EN ISO 15613				
Procedurat e saldimit	EN ISO 15614 Part 1-10	EN ISO 15614 Part 1,3,6,7	EN ISO 15614 Part 7,11		EN ISO 15614 Part 12, 13

STANDARDET EN/ISO NE LIDHJE ME PROCESIN

Proçes	Saldim me Hark	Saldim me Gas MIG/ MAG, TIG	Saldim me tufe elektronesh	Saldim me Laser	Saldim me rezistence
Proçedurat e saldimit	S SH EN ISO 15614 1. Celik/Nikel 2. Alumin 3. Gize 4. Lidhje alumini 5. Titan/Zirk 6. Baker 7. Siperfaqesor 8. Tubacion 9. Super e lagesht 10. Super e thate	S SH EN ISO 15614 1. Celik/ nikel 3. Gize 6. Baker 7. Siperfaqesor	SSH EN ISO 15614 Part 7,11 7. Siperfaqesor 11. Tufe elektronesh/ Laser	SSH EN ISO 15614 Part 12, 13 12. Spot dhe projeksion 13. Flash dhe shkrire	

STANDARDET EN/ISO NE LIDHJE ME KUALIFIKIM E SALDATOREVE

- Formimi profesional i saldatoreve eshte nje proces i vazhdueshem i lidhur ngushte me perparimin e teknologjise, ne themel te se ciles jane gjithmone standartet qe zhvillohen bashke me te.
- *Standardi europian siguron nje set te rregullave teknike per kualifikimin e saldatoreve, duke bere te mundur qe kualifikime te tilla te jene uniformisht te pranuarra pavaresisht nga tipi i produktit, vendodhja apo trupi ekzaminues.*
- Perfshin proceset e saldimit te cilat pershkruhen si manuale ose pjeserisht te tilla.



Standardi i kualifikimit te saldatoreve

Proçesi	Standardi European EN	Standardi ISO	Standardi Shqiptar S SH, Kosovar SK
Saldimi i Çelikut	EN 287 PART 1	EN ISO 9606 Part 1	SSH / SK EN 287 PART 1
Saldimi i Aluminit dhe Lidhjeve	EN 287 Part 2	EN ISO 9606 PART 2	SSH EN ISO 9606 PART 2
Saldimi i Bakrit dhe Lidhjeve	-----	EN ISO 9606 PART 3	SSH EN ISO 9606 PART 3
Saldimi i Nikelit dhe Lidhjeve	-----	EN ISO 9606 PART 4	SSH EN ISO 9606 PART 4
Saldimi i Titanit dhe Lidhjeve	-----	EN ISO 9606 PART 5	SSH EN ISO 9606 PART 5
Saldimi i Gizes	EN 287 PART 6	---	SSH / SK EN 287 PART 6

Qellimi i standardi EN 287

ISO 9606

- Qellimi i standardid eshte qe te siguroje se:
 1. - kualifikimi i saldatoreve performohet nen kushte te njejta dhe perdorim te te njejtit kampion, pavaresisht se ku kryhet testimi.
 2. - me kalimin e testit te specifikuar sipas ketij standardi, saldatori demonstron qe eshte i kualifikuar ne menyre te pershtatshme per te kryer bashkimet me saldim ne fushen e çelikeve ne industri.
 3. - standardi sherben si nje baze e forte per trupat çertifikuese te kualifikimit te saldatoreve.



Sistemi i kualifikimit dhe çertifikimit

Procedurat Specifike te Saldimit (WPS)

Dokumenti qe specifikon me detaje kushtet e kerkuara per saldimitin ne aplikimet specifike te ndryshme.

Regjistrimi i Procedurave te Saldimit (PQR)

Dokumenti qe siguron ruajtjen e te dhenave te kushteve te saldimit dhe rezultatet e testit te kualifikimit.

Kualifikimi i Performances se Saldatorit - Çertifikimi

Arshivimi dhe ruajtja per saldatorin ose njohurite dhe aftesite e saldatorit per te prodhuar bashkime me saldim qe arrijne standardet e kerkuara.

Konkluzione

1. Diapazoni i Standardeve Shqiptare ne Industrine e saldimit eshte mjaft i gjere e gjithelperfshires.
2. Implementimi dhe permbushja e tyre eshte domosdoshmeri.
 - **eshte pashaporta e vetme per tu njohur dhe konkuruar ne tregjet e njehsuara europiane me produkte qe arrijne cilesine e kerkuar.**
 - **per te qene te suksesshem ne tregun nderkombetare si individ, inisiativa prodhuese, ne rang individual apo shteteror.**
 - **ne thithjen e investimeve te huaja.**